

	Título:	FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO					
	Referencia:	7.5 Producción y prestación de servicios			Revisión:	01	
	1ª Edición:	01/Octubre/2012			Pág.:	1	De: 3
	Fecha Actual	03/septiembre /2020					

GRANOZINC

Fosfatizado de Zinc manual para Acero y Galvanizados

A.- INTRODUCCIÓN

GRANOZINC es un producto químico, que produce una conversión de Fosfato de Zinc sobre superficies de Acero y Galvanizados a temperatura ambiente.

GRANOZINC contiene en su formulación un poder limpiador, el cual ayuda como primera etapa la remoción de grasas y aceites livianos y promueve simultáneamente la formación de un Fosfato de Zinc uniforme sobre la superficie metálica. Para superficies con óxidos y contaminadas con grasas pesadas, el uso de algún producto de la línea DEXO previamente, es recomendado como una primera etapa en la preparación de la superficie metálica antes del tratamiento con Granozinc y posterior pintado.

La película formada por GRANOZINC, pasa a formar parte de la superficie metálica, ofreciendo el mejor sustrato tanto para la adherencia de la pintura, como también para la resistencia a la corrosión y propiedades físico químicas de la superficie.

B.- RESUMEN DE DATOS DE OPERACIÓN

FORMA DE APLICAR:

Aplicar GRANOZINC diluido en 3 partes de agua, sobre la superficie levemente engrasada o químicamente limpia, mediante alguno de estos procedimientos; Brocha, esponja, trapeo, inmersión o spray. Cualquiera de los procedimientos elegidos deberá ser aplicado en un tiempo de 2 a 5 minutos.

Seleccione el tamaño del área que va a ser tratada, ya que de esta dependerá el método de aplicación, como también, el método a elegir para las diferentes piezas dependiendo de la geometría de cada una en particular, para ser reproducida consecutivamente de igual forma para el resto de la producción.

FOSFAMET

Armonía 2040 – Cerrillos - Santiago

Fono: 225053738 - 225053740

	Título:	FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO					
	Referencia:	7.5 Producción y prestación de servicios			Revisión:	01	
	1ª Edición:	01/Octubre/2012			Pág.:	2	De: 3
	Fecha Actual	03/septiembre /2020					

El tratamiento químico GRANOZINC, no se debe secar antes de terminar el tiempo de proceso en la superficie, y si esto ocurriera, es necesario re humectar nuevamente con GRANOZINC las veces que sea necesario.

El enjuague se realiza una vez que el GRANOZINC ha permanecido en contacto con el metal entre dos a cinco minutos de exposición.

El tratamiento químico con GRANOZINC es normalmente aplicado a temperaturas entre 15°C y 49°C

Un enjuague con abundante agua es necesario para remover los residuos de GRANOZINC que hayan formado sales sobre la superficie metálica.

C.- SECUENCIA DEL PROCESO

Preparación del metal antes de ser pintado:

Etapas 1 - Aplicar algún tipo de DEXO si fuese necesario.

Etapas 2 - Enjuagar con abundante agua.

Etapas 3 - Aplicar GRANOZINC.

Etapas 4 - Dejar que se produzca la reacción química.

Etapas 5 - Enjuagar con abundante agua.

Etapas 6 - Secado.

Para superficies que no estén corroídas u oxidadas, eliminar Etapas 1 y 2.

La superficie después del proceso de secado está lista para ser pintada.

D.- RECOMENDACIONES

Problemas de corrosión, pérdida de adherencia y ampollas bajo la pintura, son a menudo consecuencias de un tratamiento incompleto, sales químicas atrapadas bajo el film de pintura, enjuagues deficientes etc.

FOSFAMET

Armonía 2040 - Cerrillos - Santiago

Fono: 225053738 - 225053740

	Título:	FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO					
	Referencia:	7.5 Producción y prestación de servicios			Revisión:	01	
	1ª Edición:	01/Octubre/2012			Pág.:	3	De: 3
	Fecha Actual	03/septiembre /2020					

Una conversión de Fosfato de Zinc puede resultar polvoroso, producto de una limpieza deficiente, de un secamiento no adecuado, o de una sobre-reacción; Este polvo puede ser eliminado sin dañar el tratamiento químico, con un paño seco y limpio una vez seca la superficie.

Una vez que el trabajo de pre-tratamiento está seco y terminado, debe pintarse o dar otro tipo de revestimiento sobre él, lo más pronto posible y prevenir de esta manera la deposición y re-contaminación con grasas, aceites, polvo u otros agentes que pueden ocasionar oxidación sobre la superficie del metal ya preparado.

E.- RECOMENDACIONES OPERACIONALES

Los operarios deben estar equipados con guantes de goma, lentes de protección y ropas adecuadas para evitar el contacto con las soluciones de este producto. Es recomendable que en el lugar donde se está trabajando haya una ventilación adecuada.

F.- REQUERIMIENTOS DE ALMACENAJE

El producto químico GRANOZINC congela a aproximadamente a 0°C de tal manera que se recomienda mantener este producto en bodegas que no estén expuestas a tan baja temperatura; no obstante, si se produjera congelamiento, con un simple calentamiento y agitación previo al uso, será suficiente para volver a su estado inicial.

G.- NOTAS SOBRE EL EQUIPO

Deben usarse vasijas resistentes a los ácidos (goma, acero inoxidable o plástico), para preparar y contener la solución de GRANOZINC a usar en la aplicación. No se deben usar envases de Acero Galvanizados. Envases de acero corriente pueden ser usados sólo por períodos cortos.

FOSFAMET

Armonía 2040 – Cerrillos - Santiago

Fono: 225053738 - 225053740