

TEKNOTHANE

POLIURETANO ACRÍLICO ALIFÁTICO

DESCRIPCIÓN, VENTAJAS

- Poliuretano de altos sólidos, secado rápido y gran retención de brillo y color.
- Para acabado de sistemas industriales.
- Buena resistencia a la abrasión y durabilidad.
- Óptimo cubrimiento, buena nivelación y excelente acabado.
- Recubrimiento con excelente resistencia a ambientes industriales y marinos.

USOS RECOMENDADOS

- Para pintado de puentes, estructuras metálicas, maquinarias, obras muertas y cubiertas de embarcaciones, etc.
- Para uso en exterior de tanques, equipos y estructuras en general de refinarias, plantas de energía eléctrica, de pulpa y papel, etc.

DATOS FÍSICOS

ACABADO	Brillante
COLOR	Según cartilla
COMPONENTES	Dos
RELACIÓN DE MEZCLA (EN VOLUMEN)	4 de resina (parte A) 1 de catalizador (parte "B")
CURADO	Evaporación de solventes y reacción química
SÓLIDOS EN VOLUMEN	70 ± 3%, según color
ESPESOR DE PELÍCULA SECA	2 - 3 mils (50 - 75 micrones)
NÚMERO DE CAPAS	Una
DILUYENTE	Teknopol
TIEMPO DE VIDA ÚTIL (MEZCLA)	1 - 2 horas a 21 °C
RENDIMIENTO TEÓRICO	52 m²/lgal a 2 mils de espesor de película seca

El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie.

• Adhesión por tracción (sobre sistema epóxico)

ASTM D4541 >1000 PSI

• Resistencia al impacto

ASTM D2794 40 - 50 lb·in, directo

• Flexibilidad Mandril Cónico

ASTM D522 > 32 % elongación

• Dureza al Lápiz

ASTM D3363 H - 2 H

• Dureza Péndulo Persoz

ASTM D4366B 140 - 170 ciclos

• Abrasión Taber a 1000 ciclos, rueda CS-17, 1 kg de peso

ASTM D4060 80 mg

• Performance en Intemperismo Acelerado UV

ASTM D4587 y ASTM G154 > 2000 horas



TIEMPOS DE SECADO (ASTM D1640)

TEMPERATURA	10 °C	21 °C	30 °C
TACTO (HORAS)	0.5 - 1	0.25 - 0.5	0.25
TACTO DURO (HORAS)	12 - 15	8 - 10	5 - 7

- Repintado mínimo a 21 °C: 6 horas
- Repintado máximo a 21 °C: 7 días

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

• SOBRE IMPRIMANTE EPÓXICO

Limpiar para eliminar suciedad y contaminantes.

La durabilidad de la pintura depende del grado de preparación de la superficie.

IMPRIMANTES RECOMENDADOS

- Teknomastic, Teknoguard, Jet 70MP, Jet 85MP, Jet Pox 2000, Jet Mastic 800, Jet 62ZP anticorrosivo, Jet Primer Epoxi, Anticorrosivo Durapox R.
- Sobre cualquier imprimante TEKNO, CPP o JET.

ACABADOS RECOMENDADOS

- No requiere.

DATOS DE ALMACENAMIENTO

- Peso específico (kg/galón), según color:
Parte "A": 4.90 ± 0.5 kg
Parte "B": 4.01 ± 0.1 kg

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verifique que se disponga de todos los componentes.
2. Homogenice cada componente por separado previo a la mezcla. Use un agitador neumático o eléctrico a prueba de explosión.
3. Vierta la resina en un envase limpio y luego el catalizador.
4. Mezcle totalmente los dos componentes usando el agitador.
5. Para facilitar la aplicación agregue un máximo de 1/4 de galón del diluyente recomendado por galón de pintura preparada y agite la mezcla otra vez.
6. Filtre la mezcla usando una malla 60.
7. Aplique la pintura en pasadas uniformes, traslapando al 50% de cada pasada.
8. Aplique la pintura preparada antes de sobrepasar su tiempo de vida útil.
9. Repintar dentro del "tiempo de repintado" recomendado.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Lea la hoja de seguridad de cada componente antes del empleo.
- El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión.
- No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad. Estas deben incluir: adecuada ventilación, iluminación a prueba de explosión, vestimentas adecuadas, lentes, guantes, máscaras para vapores orgánicos o con alimentación de aire sobre todo en espacios limitados como interiores de tanque u otros.
- Si usted necesita mayores detalles, consultar con el Departamento Técnico QROMA.